NICOTRA Gebhardt®

VENTILATORENLÖSUNGEN FÜR JEDE ANWENDUNG

DIE ÜBERSICHT

REGAL®

DAS UNTERNEHMEN

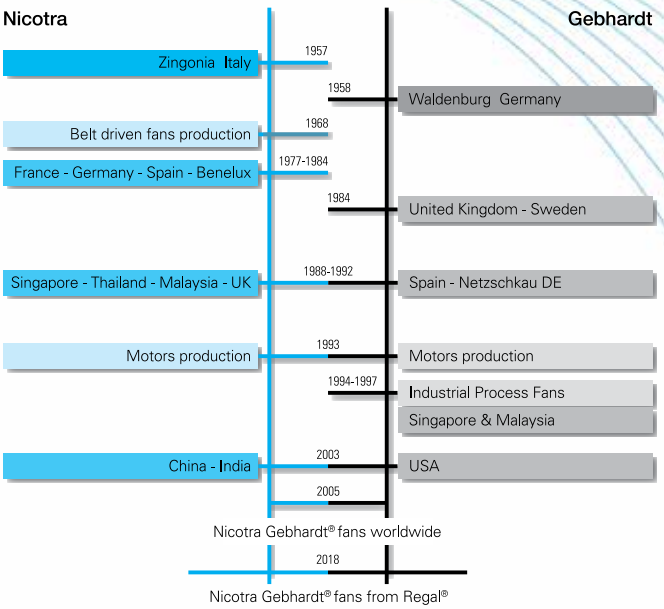
Wenn es um Ventilatoren geht, sollten Sie mit uns sprechen. Seit mehr als 60 Jahren produzieren wir Ventilatoren im Zusammenspiel aus den besten Komponenten. Ganz gleich wo diese Ventilatoren gebraucht werden: Mit zahlreichen Produktionsstätten und Niederlassungen weltweit sind wir immer in der Nähe unserer Kunden. Aus einem vielfältigen Angebot erarbeiten wir gemeinsam mit Ihnen die jeweils passende Lösung - direkt vor Ort.

Nicotra Gebhardt®-Ventilatoren von Regal stehen für hohe Qualität. Sie erfüllen ihre Aufgaben weltweit zuverlässig in den vielfältigsten Anwendungsbereichen. Produktionsstätten von Regal, die sich mit der Entwicklung und Herstellung von Ventilatoren befassen, sind nach ISO 9001 zertifiziert. Die Laboratorien haben die besonders strenge AMCA-Akkreditierung. AMCA entwickelt und überwacht Standards und Zertifizierungen für lufttechnische Geräte. Das Siegel ist ein weltweit anerkanntes Zeichen von besonders hoher Qualität.

Hauptsitz in Italien, Nicotra Gebhardt S.p.A

Hauptsitz in Deutschland, Nicotra Gebhardt GmbH

Nicotra SPA begann mit der Fertigung von Radialventilatoren in den frühen 60er Jahren. Die sich stark entwickelnde Nachfrage, die richtige Antwort an die Marktanforderungen und die Produktqualität ließen Nicotra schnell zum Marktführer für leichte Industrieventilatoren werden. Im Jahr 2005 kaufte Nicotra die deutsche Gesellschaft Gebhardt Ventilatoren.



Wilhelm Gebhardt Bau lufttechnischerGebhardt, im Jahr 1958 gegründet, begann mit der Herstellung eines für die damalige Zeit neuartigen Ventilatorkonzeptes - den direktgetriebenen Radialventilatoren mit neu entwickelten Außenläufermotoren. Schnell wurde dieses kompakte Ventilatorkonzept vom Markt angenommen, sodass sich das junge Unternehmen rasch entwickeln konnte.

EINE LANGZEITSTRATEGIE

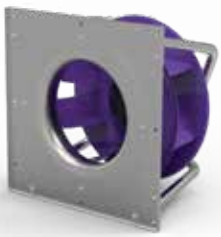
Das über Jahrzehnte erworbene technische Know-how in den Bereichen Aerodynamik, Akustik sowie Antriebs- und Steuerungstechnik garantiert die effiziente Kombination modernster Komponenten. Ob mit oder ohne Gehäuse, mit Riemen- oder Direktantrieb, mit spezieller Laufradtechnologie oder auf Anfrage mit hocheffizienten Permanentmagnetmotoren (EC) aus einer Vielzahl von Optionen: Wir bieten unseren Kunden die passende Ventilatorlösung - auf den Beriebspunkt genau. Und zwar ohne Kompromisse in Bezug auf Effizienz und Energieeinsparung.

Ventilatoren müssen immer höhere Systemwirkungsgrade erreich, sprich: immer mehr Leistung mit weniger Strom. Die verbindlichen Anforderungen hierfür sind in der ErP-Richtlinie (Energy Related Products) festgelegt. Die neue Generation unserer Ventilastoren erreicht bereits Motorwirkungsgrade bis IE5. Im Zusammenspiel mit aerodynamischen Komponenten erreichen wir schon jetzt wir Wirkungsgrade, die auch künftige Anforderungen übertreffen.

Die beste Lösung zu jeder Anwendung. Ventilator-Lösungen für:

• Klima- und Lüftungstechnik • Dachventilatoren und Entrauchung
• Reinraum-Syteme • Industrie- und Prozessluft • Individuelle Anwendungen

RLM Evo®
mit Innenläufermotor (PM/EC) und integrierter Elektronik



PFP
mit Außenläufermotor (EC) und integrierter Elektronik

DDMP
Gehäuseventilator mit Direktantrieb und vorwärts gekrümmten Schaufeln - zweiseitig saugend
integrierte Elektronik

RQM MultiEvo
mit Innenläufermotor (PM/EC) und integrierter Elektronik

RDP
Gehäuseventilator mit Direktantrieb und rückwärts gekrümmten Schaufeln - zweiseitig saugend
integrierte Elektronik

DIE PASSENDE LÖSUNG...

Ventilatoren mit oder ohne Gehäuse – die passende Lösung für jede RLT-Anlage.

Freilaufende Ventilatoren haben sich im Klimagerät in den letzten Jahren mehr und mehr gegenüber zweiseitig saugenden Radialventilatoren mit Spiralgehäuse durchgesetzt. Freilaufende Räder konnten in ihrer Wirkungsweise immer mehr verbessert werden. Das theoretische Maximum an Verbesserungen ist aber weitestgehend erreicht, da der Drall der Strömung am Laufradaustritt, der zwangsläufig durch die Energieumsetzung im Laufrad entsteht, nicht als Verlust vermieden werden kann. Vorteile des freilaufenden Rads liegen in der kompakten einfachen Bauform.

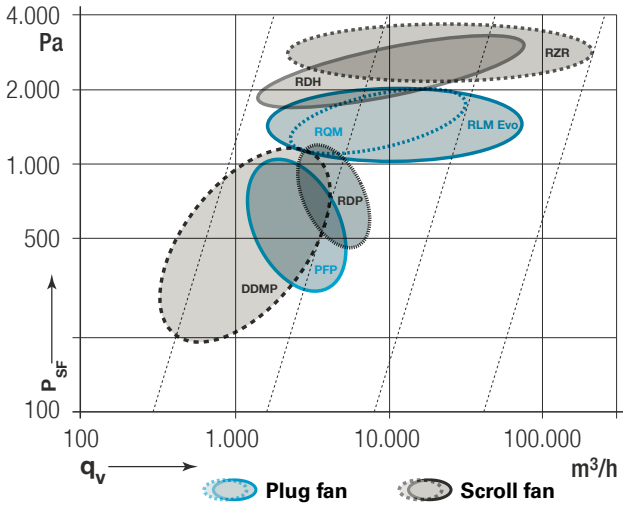
Gehäuseventilatoren mit rückwärts gekrümmten Schaufeln sind nach wie vor eine gute Wahl, wenn hohe Volumenströme bei maximalen Drücken gefordert werden. Klassische Gehäuseventilatoren setzen den dynamischen Druckanteil des Dralls am Laufradaustritt in statischen Druck um. Die Ausblasströmung wird so in eine Abströmrichtung gelenkt.

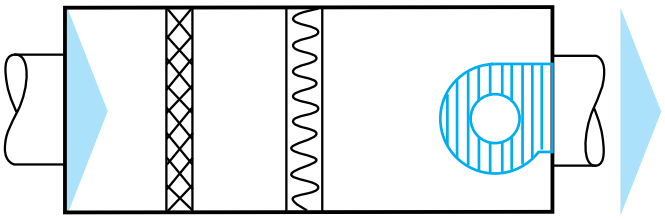
Dadurch können mit Gehäuseventilatoren nach wie vor höhere Wirkungsgrade erzielt werden. Demgegenüber werden sie im Vergleich zum freilaufenden Rad mit Verlusten durch den Riementrieb sowie erhöhtem Wartungsaufwand in Verbindung gebracht. Gehäuseventilatoren haben meist einen höheren Platzbedarf im Klimagerät.

Gehäuseventilatoren mit vorwärtsgekrümmten Schaufeln spielen dann Vorteile aus, wenn hohe Volumenströme bei geringen Drücken gefragt sind.

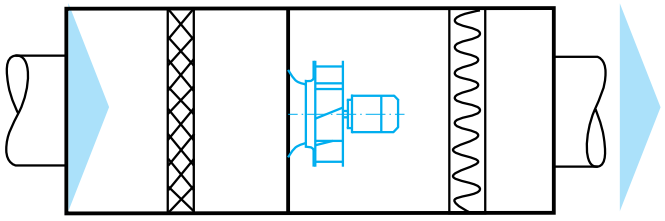
Hybride Ventilatoren wurden entwickelt, um die kompakte Bauweise freilaufender Radialventilatoren mit der Wirkungsweise klassischer Gehäuseventilatoren zu vereinen. Eine integrierte Leitspiraltechnologie realisiert einen maximalen Drallrückgewinn aus Multispiralleitblechen ohne Strömungsverluste. Vom Prinzip her handelt es sich dabei um direkt angetriebene Radialventilatoren mit mehrteilig integrierter Nachleitvorrichtung in Spiralform. Durch diese einzigartige Luftleitgeometrie übertreffen Ventilatoren mit Hybrid-Technologie freilaufende Ventilatoren und herkömmliche EC-Ventilatoren hinsichtlich der Energieeinsparung bei Weitem.

Performance range of selected fan series

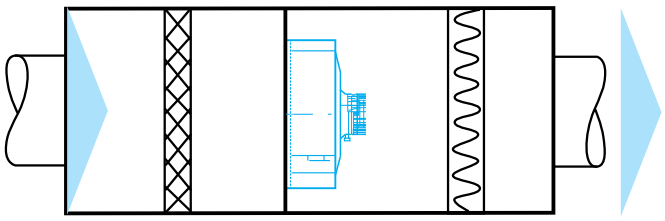




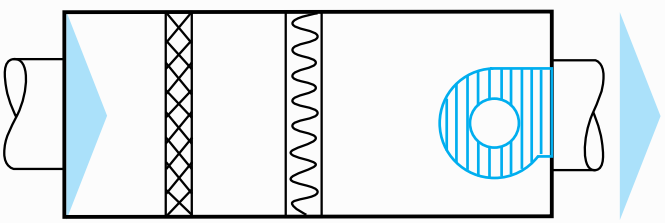
Gehäuseventilator rückwärts gekrümmt



Freilaufender Ventilator rückwärts gekrümmt

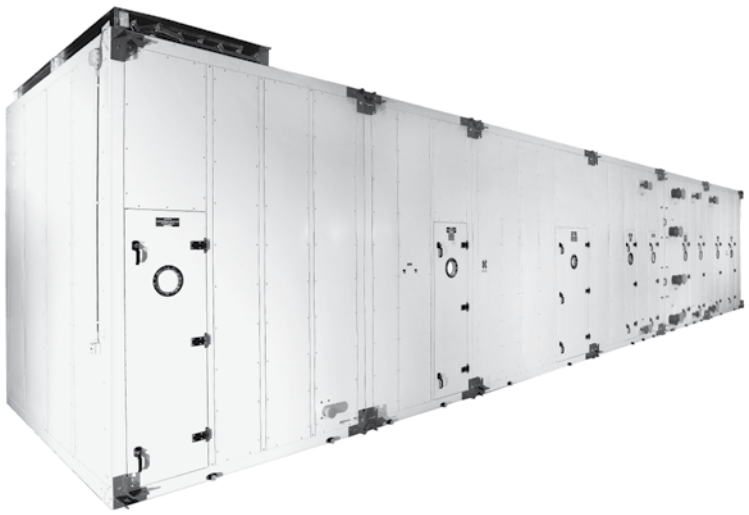


Hybrider Ventilator mit Leitspiraltechnologie



Gehäuseventilator vorwärts gekrümmt

...FÜR JEDE ANDWENDUNG

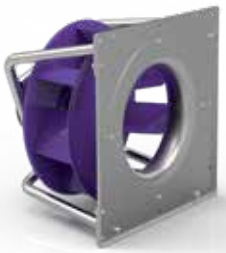


GEHÄUSEVENTILATOREN (RÜCKWÄRTS GEKRÜMMT)

- Hohe Ausgangsleistung
- Hohe Leistungsdichte bei hohen Drücken
- Komponententausch bei Wartung und Service

FREILAUFENDE VENTILATOREN

- Reduzierter Wartugnsaufwand
- Kompakt: Einfach Installaton und Wartung
- Hoher Systemwirkungsgrad bei mittleren Drücken

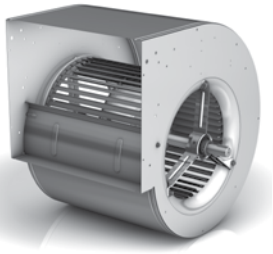


HYBRIDER VENTILATOR

- Reduzierter Wartungsaufwand
- Kompakt: Einfache Installation und Wartung
- Außerordentlich hoher Systemwirkungsgrad
- Mittlere bis hohe Drücke
- Sehr geräuscharm
- Geringer Platzbedarf

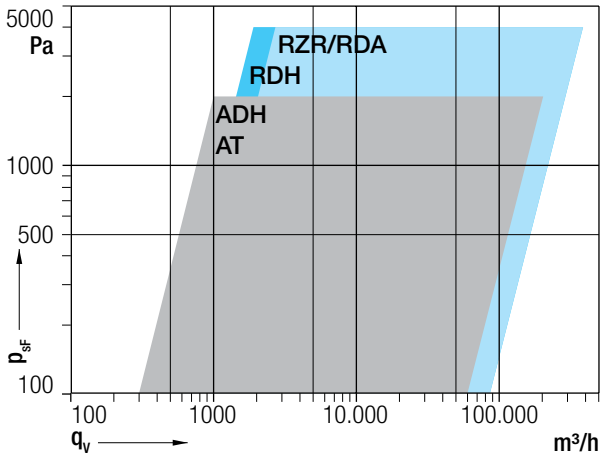
GEHÄUSEVENTILATOR (VORWÄRTS GEKRÜMMT)

- Kompaktes Design bei minimalem Platzbedarf für bestimmte Aufgaben
- Optimiert für geringe Drücke bei hohem Volumenstrom
- Sehr geringer Geräuschpegel
- Effizient durch EC-Technologie



RIEMEN GETRIEBENE RADIALVENTILATOREN

Heutzutage stehen allen, die eine Lösung für Lüftungs- und Klimasysteme suchen, eine große Auswahl verschiedener Ventilator-Sortimente zur Verfügung. Jede Ausführung wurde entsprechend ihren Stärken optimiert. Das umfangreiche Produktangebot bietet die Möglichkeit, genau den richtigen Lüfter für die jeweilige Anwendung zu finden. Darüber hinaus bieten wir die entsprechende Dokumentation und ein Programm zur Auswahl von Ventilatoren. Unser Ventilator-Auswahlprogramm proSELECTA ermöglicht die Konfiguration Ihres individuell zusammengestellten Ventilators. Darüber hinaus erhalten Sie ein komplettes Dokumentationspaket mit Preisen, technischen Daten, Abmessungen, Spezifikationen und Zubehör.



Die effiziente Gehäusetechnologie mit Hohlprofilschaufeln

Einen Radialventilator für ein Klimagerät um ein paar Euro billiger zu machen, ist keine große Kunst. Ihn dagegen so zu konstruieren, dass er im Betrieb wertvolle Energie spart, ist technologische Feinstarbeit. In dieser Hinsicht ist das Rotavent-Laufrad weiterhin eine Technologie mit hohem Systemwirkungsgrad – und damit die beste Lösung, wenn es um Energieeffizienz und hohe Drücke geht.

RZR / RDA

Zweiseitig saugender Radialventilator mit Riemenantrieb. Breites Spektrum von Anwendungsgebieten auch für hohe Drücke. Hohe Leistungsdichte bei bestem Wirkungsgrad.

- Niedriger Geräuschpegel dank Hohlprofilschaufeln und V-Ausschnitt
- Laufradgrößen von 200 bis 1600 mm
- Volumenströme bis 300.000 m³/h
- Drücke bis 3.500 Pa

RDH

Zweiseitig saugender Radialventilator mit Riemenantrieb. Der ideale und kostengünstige Ventilator für Anforderungen bei Klima- und Lüftungssystemen. Hohe Strömungsrate, hoher Druck und hoher Wirkungsgrad.

- Zwillingsanordnung bei RDH-G2 möglich
- Einseitig saugende Varianten Typ RSH
- Laufradgrößen von 180 bis 1000 mm
- Volumenstäme bis 290.000 m³/h
- Drücke bis 3.500 Pa

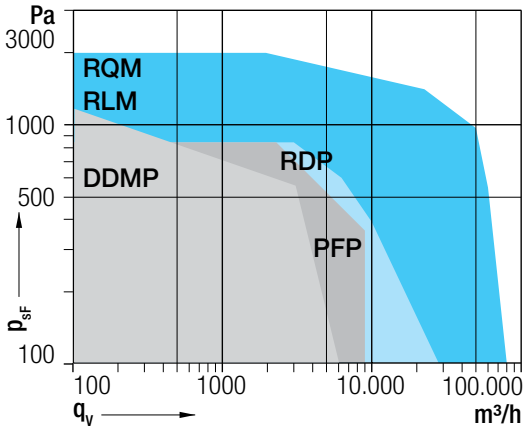
ADH / AT

Zweiseitig saugender Radialventilator mit Riemenantrieb. Der ideale und vielseitige Ventilator, über viele Jahre bewährt und geprüft in vielfältigen Standardanwendungen von Klima- und Lüftungsystemen. Laufrad mit vorwärts gekrümmten Schaufeln. Hohe Volumenströme, hoher Druck, niedriger Geräuschpegel, verzinkte Welle, verschiedene Lagerlösungen.

- Verfügbar in zwei- und dreifacher Ausfertigung
- Laufragdgrößen von 160 bis 1000 mm (Serie AT mit Inch-Abmessungen von 7/7 bis 30/28)
- Volumenströme bis 120.000 m³/h
- Drücke bis 2.200 Pa

DIREKT GETRIEBENE RADIALVENTILATOREN

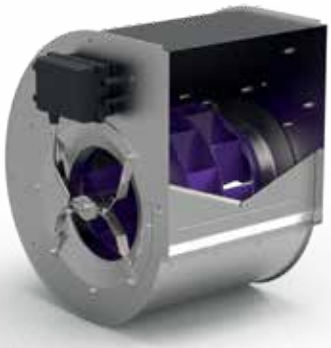
Wir bieten das umfangreichste Sortiment an direkt angetriebenen Radialventilatoren – je nach Anforderung mit oder ohne Gehäuse. Erhältlich sind ein- und zweiseitig saugende Ventilatoren mit verschiedenen Laufradtypen und unterschiedlichen Antriebstechnologien. Der Antrieb der Ventilatoren erfolgt über IEC-Motoren oder Außenläufermotoren mit Wechselstrom- oder Gleichstrom-technologie, integriert, als Zusatz oder gekoppelt, mit stufenloser oder abgestufter Drehzahlsteuerung oder mit Polumschaltung. Ein Produktsortiment von Radialventilatoren mit Direktantrieb für jede Anforderung.



DDMP

Der DDMP wird von einem besonders energieeffizienten EC-Motor angetrieben. Dieser sorgt für höchste Effizienz und senkt die Betriebskosten in dafür vorgesehenen Anwendungsbereichen enorm. Der EC-Motor arbeitet ohne Schlupfverluste und verbraucht daher erheblich weniger Strom als herkömmliche AC-Motoren.

- Äußerst kompakt, hohe Effizienz, leise, sehr zuverlässig
- Keine Konfiguraton nötig
- Motoreingangsleistung von 1,1 bis 2,6 kW
- Volumenstrom bis 6.000 m³/h



DD / DDM

Bei den Baureihen DD und DDM handelt es sich um zweiseitig saugende direktgetriebene Gehäuseventilatoren mit vorwärts gekrümmten Laufrädern. Die bewährten Einstiegsmodelle werden von von modernen AC-Außenläufermotoren angetrieben.

- Kompakt und leise
- Umfangreiches Angebot an Baugrößen
- Große Vielfalt and Wechselstrommotoren, 1- oder 3-phasig von 0,45 bis 4 kW
- Unterschiedliche Wiklungen für verschiedene Drehzahlen

RDP

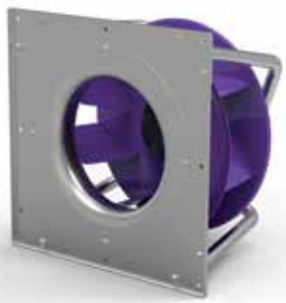
Beim Hochleistungsventilator RDP handelt es sich um einen zweiseitig saugenden, direktgetriebenen Radialventilator mit rückwärtsgekrümmten Schaufeln. Im Zusammenspiel aus Motor, leichtem Aluminum-Laufrad und Elektronik zeigt er sich besonders kompakt und robust. Der ideale Partner, wenn es um den energiesparenden Austausch eines Ventilators geht.

- Geringer Aufwand für Installation und Einrichtung
- IE5 EC/PM-Motor mit Direktantrieb
- Neues aerodynamisches Motor-Laufrad-Konzept
- Max. Motorleistung 4 kW
- Laufradgrößen bis 400 mm

PFP

Optimiert für mittlere Drücke ergänzt der freilaufende Ventilator PFP das Angebot der Ventilatorbaureihen RLM und RQM.

- Außenläufermotor (EC)
- Max. Motorausgangsleistung 4 kW
- Integrierte elektronik
- Laufradgrößen bis 630 mm



RLM Evo®

Die neue Generation der Nicotra Gebhardt®-Ventilatormodule erzielt bereits heute System-wirkungsgrade weit über zukünftig geforderte Spezifikationen hinaus.

- Evo Laufrad-Technologie
- IEC Standard-Motor mit PM/EC Motor-Technologie bis zu IE5
- Max. Motorleistung 18/45 kW
- Laufradgrößen von 280 bis 900/1250 mm

RQM MultiEvo

Der neue RQM MultiEvo vereint das kompakte Design von freilaufenden Ventilatoren mit der Wirkungsweise klassischer Gehäuseventilatoren. Vom Prinzip her handelt es sich um einen direkt getriebenen Radialventilator mit Leitspiraltechnologie.

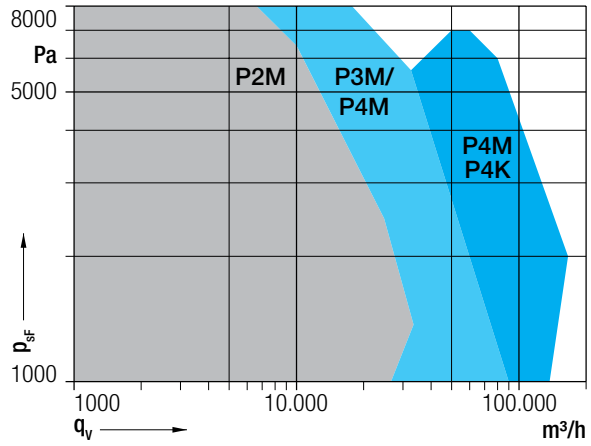
- Permanentmagent (PM/EC) bis IE5
- Laufradgrößen von 280 bis 900 mm
- Motorausgangsleistung von 1,4 kW bis 18 kW
- Volumenströme bis 40.000 m³/h
- Drücke bis zu 2.000 Pa

INDUSTRIELLE PROZESSLUFTVENTILATOREN

Prozessluftventilatoren sind ein wichtiger Bestandteil von Maschinen und Anlagen. Sie sichern Funktionen, die ohne definierten Lufttransport nicht möglich sind. Von diesen speziell entwickelten, robusten Ventilatoren gibt es mehrere Standard-Baureihen und eine Vielzahl kundenspezifischer Lösungen.

Beispiele für lufttechnische Prozesse

- Kühlen von Generatoren
- Trocknen landwirtschaftlicher Produkte
- Absaugen verschmutzer Lauft aus Lackieranlagen
- Umwälzung heißer Luft in Öfen



P2M

Kompakt, universell – der ideale Standardventilator mit Direktantrieb für viele Anwendungen in der Prozesslufttechnik:

- Robuste Schweißkonstruktion
- Bis zu 300 °C Fördermediumstemperatur
- ATEX-Kategorie 2 und 3, Gas und Staub
- Laufradgrößen bis zu 900 mm
- Volumenstrom bis zu 45.000 m³/h
- Drücke bis zu 8.000 Pa.

P3M

Kompakt, universell – der ideale Standardventilator mit Direktantrieb für viele Anwendungen in der Prozesslufttechnik:

- Robuste Schweißkonstruktion
- Bis zu 300 °C Fördermediumstemperatur
- Laufradgrößen bis zu 1.000 mm
- Volumenströme bis zu 90.000 m³/h
- Drücke bis zu 8.000 Pa

P4M

Leistungsstark und vielseitig - die logische Erweiterung der Serien P2 und P3:

- Bis zu 300 °C Fördermediumstemperatur
- ATEX-Kategorie 2 und 3, Gas und Staub
- Laufradgrößen bis 1.600 mm
- Volumenströme bis zu 180.000 m³/h
- Drücke bis zu 8.000 Pa

Q2M - ohne Gehäuse

Integriertes System
Flache Montageplatte, Montagerahmen, Thrmolock 50 Isolierung, Einströmdse lose oder angebaut

Radiallaufrad
Durchmesser 280 bis 1.400 mm, rückwärts gekrümmte Schaufeln, geschweißt, Staubabweisend

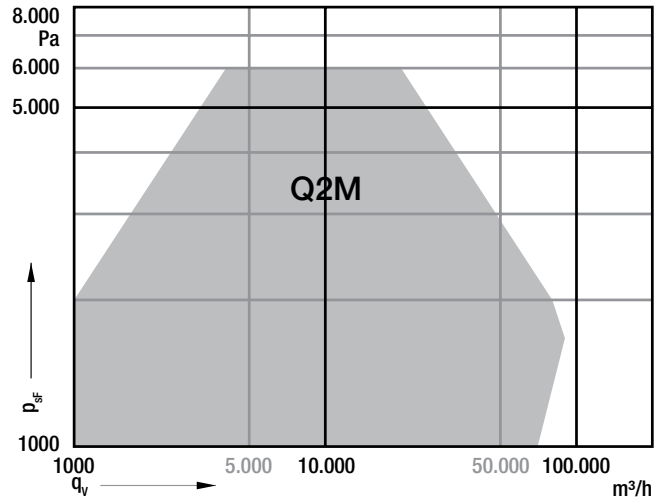
Motor
Normmotor Bauform B5 bis Baugröße 180
Normmotor Bauform B3 ab Baugröße 200

Materialien
Stahl beschichtet, feuerverzinkt,
Edelstahl 1.4307, Edelstahl 1.4571 auf Anfrage

Fördermedium
Fördermediumstemperaturen von -20 °C bis +500 °C, Hocheffiziente Wärmeisolierung thermolock50

ATEX
Vorbereitet für Kategorie 2, Gas und Staub

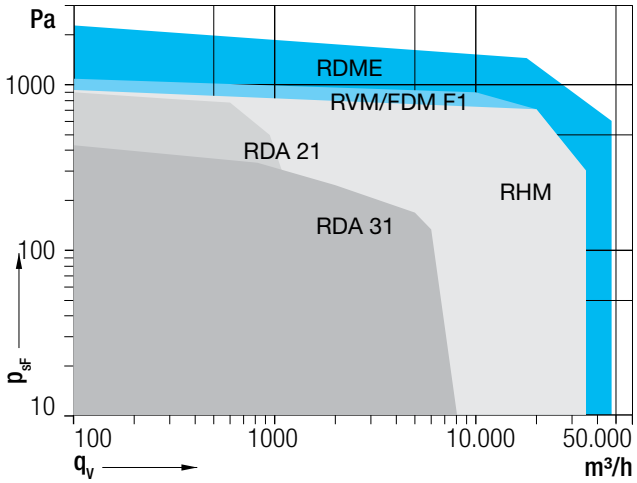
Umfangreiches Zubehör
Direkt getriebener freilaufender Ventilator für industrielle Anwendungen



Q2M mit höchst effiienter thermischer Isolierung

DACHVENTILATOREN

Während das Gros der Branche häufig nur auf sparsamere Motoren setzt, gehenganzheitlich ans Werk. Laufrad und Gehäusedesign wurden bei allen Baureihen gezielt mit ins Konzept genommen. In der Entwicklung setzen wir nun fast durchgängig auf weltweit erhältliche asynchron Innenläufermotoren. Das hat gute Gründe: Ventilatoren mit Innenläufermotoren sind Systemen mit Außenläufermotoren systemimmanent überlegen. Umsetzungen mit Außenläufermotoren leiden an der Versperrung des Luftstroms durch den Motor im Laufrad. Ein durch einen PM-Innenläufermotor angetriebenes Laufrad übertrifft die Energieeffizienz von Systemen mit EC-Außenläufermotoren.



RDA mit EC-Außenläufermotor

RDME/RDA

- Radial-Dachventilator
- Mit integrierten Verschlussklappen
- Mit Schallisolierung
- Mit IE2/3/4 PM-Normmotor vom Abluftstrom getrennt, geeignet für Küchenabluft gem. VDI 2052
- Vertikal ausblasend, Frequenzumrichter-Betrieb, Integrierte Elektronik
- Druckregelung und BelAir pressure/BelAir timer

RVM/FDM

- Radial-Dachventilator
- Geringer Geräuschpegel
- Vertikal ausblasend
- Für Frequenzumrichter-Betrieb

Außerordentlich leise Ausführung FDM

RHM

- Radial-Dachventilator
- Horizontal aublasend
- IEC Standard Normmotor
- Für Frequenzumrichter-Betrieb

ENTRAUCHUNGSVENTILATOREN

Um für sichere Entrauchung im Brandfall zu sorgen, muss man nicht nur die Technik der Entrauchung perfekt beherrschen. Man muss auch das Wesen des Feuers und den Fluss der Rauchgase verstehen. Wir setzen in beiden Bereichen Maßstäbe: Dazu ehört die Verwendung der Rauchfluss-Simulation CFD. Wir bieten Ihnen das weltweit große Programm für mechanische Entrauchungs lösungen. Mit Wand-, Dach-, Radial-, Axial- und Impulsventilatoren beherrschen wir jede Form der Entrauchung, ganz gleich für welche Anwendung. So sorgen wir für maximale Sicherheit von der Tiefgarage bis zum Dach und erfüllen damit alle gesetzlich geforderten Normen zum Bestandschutz im Brandschutz.

RDM

Entrauchungs-Dachventilatoren mit drallfrei gerichtetem, vertikalem Luftaustritt, geeignet für die Entrauchung im Brandfall bis max. +600 °C - 120 Minuten, geprüft nach DIN EN 12101-3, Schneelastklasse SL 1000 zugeordnet und CE-zertifiziert. Zugelassen für die Aufstellung über beheizten und un-beheizten Räumen. Geeignet für den Dauerbetrieb als Lüftungsventilator bis max. +80 °C. Volumenströme bis 58.000 m³/h. Drücke bis 2.000 Pa.

REM

Entrauchungs-Radialventilator, einseitig saugend mit Direktantrieb, geeignet für die Entrauchung im Brandfall bis max. +600 °C - 120 Minuten, zugelassen für die Aufstellung außerhalb des Gebäu-des, geprüft nach DIN EN 12101-3, und CE-zertifiziert. Geeignet für den Dauerbetrieb als Lüftungsventilator bis max. +100 °C Fördermediumstemperatur. REM BI (ohne Abbildung) mit Isoliergehäuse, auch für die Aufstellung innerhalb des Gebäudes – außerhalb des Brandraumes zugelassen. Volumenströme bis 31.000 m³/h. Drücke bis 1.500 Pa

RER

Entrauchungs-Radialventilator, einseitig saugend mit Riemenantrieb, geeignet für die Entrauchung im Brandfall bis max. +400 °C - 120 Minuten, zugelassen für die Aufstellung außerhalb des Gebäudes, geprüft nach DIN EN 12101-3, und CE-zertifiziert. Geeignet für den Dauerbetrieb als Lüftungsventilator bis max. +80 °C Fördermediumstemperatur. Optional mit Isoliergehäuse für die Aufstellung auch innerhalb des Gebäudes, außerhalb des Brandraumes.

RGM

Radial-Jet-Fan. Geeignet imi Entrauchungsfall bis zu max. 300 °C – 120 minutes, geprüft nach DIN EN 12101-3 und CE-zertifiziert.

FAN FILTER UNITS

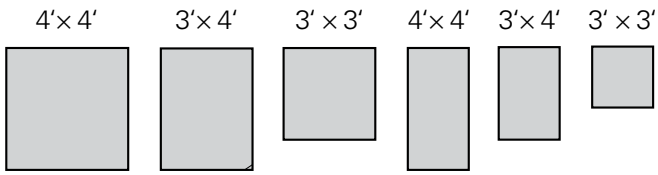
Reinraumprozesse erfordern modernste Belüftungstechnologien entsprechend den Spezifikationen der Gebäudeinfrastruktur. Dabei sind Filter Fan Units die Schlüsselelemente der Reinraum-Belüftungssysteme. Unsere Filter Fan Units (FFU) mit perfekt aufeinander abgestimmten Komponenten sind für die unterschiedlichsten Industriebereiche, in denen Reinraumtechnologie benötigt wird, konzipiert. Auf Basis der FFU-Standardauslegung setzt unser Expertenteam die Spezifikationen für Ihr spezielles Projekt um.

Einfache Handhabung: Steuerung und Überwachung Ihrer FFU-Netzwerke

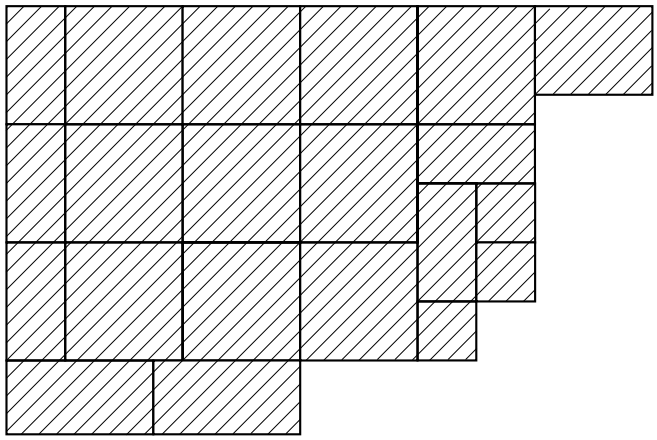
Kernelement der von uns entwickelten Systemlösungen sind die Leitstellen zur Parametrierung und Überwachung Ihrer FFU-Netzwerke auf Basis diverser RS485-Schnittstellen (G-Bus/Modbus RTU). Wahlweise bieten wir Ihnen drei unterschiedliche Komponenten zur bedarfsgerechten Ansteuerung an:

- Handheld FANCommander 100 für die Ansteuerung von bis zu 100 FFUs.
- Minileitstelle FANCommander 200 für die Ansteuerung von bis zu 200 FFUs.
- PC-Leitstelle zur Ansteuerung von bis zu 500 FFUs pro Ethernet RS485 Gateway.

Main dimensions of the standard sizes



Using standard sizes to adapt for special building requirements



Fan Filter Units (FFU)

Materialien:
- Aluminium
- Stahlblech
- Edelstahl
- Beschichtung nach RAL

Network Topology:
- Modbus
- LONWORKS®*
- Analog 0-10V

Motor:
- Einphasig
- Brushless DC-Technologie
- UL listed

Zubehör:
- Rohr-Anschlussflansch
- Vorfilter
- Aufsatz-Wärmetauscher
- Aerosolmessstutzen
- Druckmessstutzen
- Drallauslass

*LONWORKS is believed to be the trademark and/or trade name of Echelon Corporation and is not owned or controlled by Regal Beloit Corporation.

Die neue RHP MultiEvo

Ebenso einfach wie genial: Der neue RHP MultiEvo enthält neue und einzigartige Austritts-Führungssysteme mit Spiralgeometrien. Die für eine perfekte Interaktion konzipierten Elemente Laufrad, Motor und die integrierten elektronischen Komponenten des RHP MultiEvo übertreffen die Energieeinsparungen anderer herkömmlicher EC-Filter-Ventilatoreinheiten erheblich.

Die pratkischen Vorteile

Neue Technologie:
Aerodynamische Luftleitvorrichtungen sorgen für optimale Strömungsverhältnisse

Herausragende Energieersparnis:
Üer 60 % Wirkungsgrad durch Zusammenspiel bester Komponentens

Optimierter Leistungsbereich:
Deutliche Druckerhöhung bei Konstanz von Maximaldrehzahl und Leistungsbedarf im Vergleich zu einer Standard-FFU ohne MultiEvo-Technologie

Deutlich leiser:
Um bis zu 4 dB geringerer Schallpegel

Luftverteilung:
Wahrung hoher Gleicihmäßigkeit

WORLDWIDE LOCATIONS

NICOTRA-GEBHARDT.COM

AUSTRALIA
Regal Beloit Australia Pty Ltd
Melbourne Office
19 Corporate Ave (PO Box 2340)
Rowville VIC 3178
Phone 1 300 888 853
Fax +61 3 9237 4050

BELGIUM
Nicotra Gebhardt Belgique
Allée des Artisan,18
4130 Esneux
Phone +32 (0)42288580
Fax +32 (0)42288580
E-mail info@nicotra.be

CHINA
Nicotra Gebhardt (Guangzhou) Co. Ltd. - China
88 Tai'An Road, XinQiao, ShiJi, Panyu
Guangzhou 511450
PR CHINA
Phone +86 (0)20-2293 5700
Fax +86 (0)20-2293 5701
E-mail sales@nicotra-china.com

FRANCE
Nicotra Gebhardt S.p.A.
Leader's Park Bat A1
3 chemin des Cytises
69340 Francheville
Phone +33 (0)4 72 79 01 20
Fax +33 (0)4 72 79 01 21
E-mail ngfrance@nicotra-gebhardt.com

GREAT BRITAIN
Nicotra Gebhardt Ltd - UK
Unit D, Rail Mill Way
Parkgate Business Park
Rotherham
South Yorkshire
S62 6JQ
Phone +044 01709-780760
Fax +044 01709-780762
E-mail sales@nicotra.co.uk

INDIA
Nicotra India PVT Ltd - India
Plot no 28F & 29, Sector-31,Kasna,
Greater Noida-201 308 U.P (India)
Phone +91 120 4783400
Phone +91 22 65702056 (Mumbai)
Phone +91 80 25727830 (Bangalore)
E-mail info@nicotraindia.com

MALAYSIA
REGAL BELOIT Malaysia SDN BHD
Lot 1799, Jalan Balakong
Taman Perindustrian Bukit Belimbing
43300 Seri Kembangan
Selangor
Phone +603 8961-2588
Fax +603 8961-8337
E-mail info_malaysia@nicotra-gebhardt.com

NEW ZEALAND
Regal Beloit New Zealand Limited
Auckland office
18 Jomac Place
Avondale, Auckland 1026
Phone 0800 676722
Fax +64 9 820 8504

SPAIN
Nicotra Gebhardt Espana
C/ Jamaica, 5
Apdo. Correos 5077
28806 Alcalá de Henares
Phone +34 918-846110
Fax +34 918-859450
E-mail info.es@nicotra-gebhardt.com

SINGAPORE
Nicotra Gebhardt PTE LTD
12 Tuas Loop
Singapore 637346
Phone +65 6863 3473
Fax +65 6863 3476
E-mail info_singapore@nicotra-gebhardt.com

SWEDEN
Nicotra Gebhardt A.B
Box 237
Kraketorpsgatan 30
43153 Mölndal
Phone +46 (0)311302610
E-mail info.se@nicotra-gebhardt.com

THAILAND
Nicotra Gebhardt Co LTD
6/29 Soi Suksawadi 2, Moo 4, Suksawadi Road,
Kwang Jomthong, Khet Jomthong,
Bangkok 10150
Phone +662 476-1823-6
Fax +662 476-1827
E-mail sales@nicotra.co.th

UNITED STATES
Regal Beloit Corporation
200 State St.
Beloit, WI 53511
Phone 001(608) 364-8800
E-mail info.ng.us@regalbeloit.com
Web www.regalbeloit.com

NICOTRA Gebhardt®

Nicotra Gebhardt Germany
Nicotra Gebhardt GmbH
Gebhardtstraße 19-25
74638 Waldenburg (Germany)
Phone +49 7942 1010
Fax +49 7942 101 170
E-Mail info.ng.de@regalbeloit.com
Web www.nicotra-gebhardt.com

Nicotra Gebhardt Italy
Regal Beloit Italy S.p.A.
Via Modena, 18
24040 Zingonia (BG) (Italy)
Phone +39 035 873 111
Fax +39 035 884 319
E-mail info.ng.it@regalbeloit.com
Web www.nicotra-gebhardt.com

APPLICATION CONSIDERATIONS

The proper selection and application of products and components, including the related area of product safety, is the responsibility of the customer. Operating and performance requirements and potential associated issues will vary appreciably depending upon the use and application of such products and components. The scope of the technical and application information included in this publication is necessarily limited. Unusual operating environments and conditions, lubrication requirements, loading supports, and other factors can materially affect the application and operating results of the products and components and the customer should carefully review its requirements. Any technical advice or review furnished by Regal Beloit America, Inc. and/or its affiliates ("Regal") with respect to the use of products and components is given in good faith and without charge, and Regal assumes no obligation or liability for the advice given, or results obtained, all such advice and review being given and accepted at customer's risk.

For a copy of our Standard Terms and Conditions of Sale, please visit https://www.regalbeloit.com/Terms-and-Conditions-of-Sale. These terms and conditions of sale, disclaimers and limitations of liability apply to any person who may buy, acquire or use a Regal product referred to herein, including any person who buys from a licensed distributor of these branded products.

Regal, Nicotra Gebhardt and RLM Evo are trademarks of Regal Beloit Corporation or one of its affiliated companies.

©2019 Regal Beloit Corporation, All Rights Reserved.

REGAL®